

Tabela de Queima Vision Low

Maquiagem

Etapa	Temperatura Inicial	Tempo de secagem	Aumento de temperatura	Temperatura final	Tempo de permanência no forno	Tempo de descida	Vácuo	Aparência
Queima de Fixação (pintura com stains)	450°C	4 min.	45°C/min	790°C	1 min.	2 min.	não	Brilho leve
Queima de Glaze (pó + liq. de glaze)	450°C	4 min.	45°C/min	800°C	1 min.	2 min.	não	Brilhante

Estratificação

Etapa	Temperatura Inicial	Tempo de secagem	Aumento de temperatura	Temperatura final	Tempo de permanência no forno	Tempo de descida	Vácuo	Aparência
Primeira queima de opaco Vison Classic (alta fusão direto no metal)**	450°C	3 min.	60°C/min	970°C	1 min.	1 min.	sim	Brilho leve
Primeira queima de opaco de baixa fusão	450°C	4 min.	55°C/min	830°C	1 min.	2 min.	sim	Brilho leve
Segunda queima de opaco de baixa fusão	450°C	4 min.	55°C/min	820°C	1 min.	2 min.	sim	Brilho leve
Porcelana de ombro	450°C	4 min.	45°C/min	810°C	1 min.	2 min.	sim	Brilho leve
Primeira queima de dentina	450°C	6 min.	45°C/min	770°C	1 min.	2 min.	sim	Brilho leve
Segunda queima de dentina	450°C	6 min.	45°C/min	760°C	1 min.	2 min.	sim	Brilho leve
Glaze (pó + liq. de glaze)	480°C	2 min.	45°C/min	780°C	1 min.	2 min.	não	Brilhante

Importante:

** Na aplicação em estruturas metálicas, primeiramente aplique o opaco de alta fusão Vision Classic na temperatura sugerida pela tabela de queima acima.

- Ao utilizar a Vision Low para estruturas metálicas, verifique se o CET da liga metálica é compatível com a cerâmica e se a medição do CET foi feita a 500°C.
- Ao utilizar a cerâmica Vision Low para correção, aplique-a em trabalhos com espessura máxima de 2mm. O uso para esta indicação deve ser preferencialmente para cerâmica Vision Classic.